

	SPECYFIKACJA TECHNICZNA	INDEKS ST/Lamfol/WO
	LAMINAT FOLII POLIESTROWEJ APET I FOLII PE Lamfol WYMAGANIA OGÓLNE	Wyd. 2
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska		Data opracowania 08.12.2008
		Str. 1/2

ZASTOSOWANIE

Folie **Lamfol** przeznaczone są do produkcji opakowań metodą termoformowania.

DOPUSZCZENIE DO KONTAKTU Z ŻYWNOSCIĄ

Dopuszczenie do kontaktu z żywnością określone jest w Specyfikacjach Technicznych dla poszczególnych typów folii.

IDENTYFIKACJA FOLII

Nawoje folii oznaczone są etykietami zamieszczonymi wewnątrz tulej tekturowych oraz na zewnątrz nawojów.

Etykiety identyfikacyjne zawierają następujące informacje: logo oraz nazwę producenta; datę konfekcjonowania; szerokość folii; numer nawoju; długość folii w nawoju; grubość folii; tare; masę netto; numer potwierdzenia; stronę warstwy silikonowej (wewnętrzna / zewnętrzna), stronę nawinięcia polietyleny (wewnętrzna/zewnętrzna); znak graficzny – „wyrób przeznaczony do kontaktu z żywnością”.

Jednostki paletowe oznaczane są etykietą zawierającą następujące informacje: logo oraz dane teledadresowe producenta; nazwę klienta; nr potwierdzenia zamówienia; materiał (nazwa handlowa oraz typ); numer palety; liczba rolek na palecie; numery oraz masy netto rolek; grubość folii; szerokość folii; masa netto; masa brutto; stronę warstwy silikonowej (wewnętrzna / zewnętrzna); zewnętrzna), stronę nawinięcia polietyleny (wewnętrzna / zewnętrzna); znak graficzny – „wyrób przeznaczony do kontaktu z żywnością”.

MASA NAWOJU jest zgodna z wskazaną na etykietach identyfikujących nawój.

Tolerancja masy pojedynczego nawoju: ± 1 kg

TOLERANCJA ILOŚCIOWA ZAMÓWIEŃ

Masa zamówienia	Tolerancja realizacji [%]
≤ 2000 kg	$\pm 15\%$
> 2000 kg	$\pm 10\%$

JAKOŚĆ NAWINIĘCIA FOLII

Szerokość folii: 120mm – 1300mm

Tolerancja szerokości folii: ± 2 mm w stosunku do szerokości folii określonej na potwierdzeniu zamówienia i wskazanej na etykietach identyfikujących nawój

Maksymalna średnica zewnętrzna nawoju: 800mm

Maksymalna średnica zewnętrzna nawojów jest zgodna z wskazaną na potwierdzeniu zamówienia.

Średnica wewnętrzna tulei (wartość nominalna / tolerancja):

- 152,5mm / +1mm / - 1mm

- 76,2mm / +0,5mm / - 0,5mm

Nominalna wartość średnicy wewnętrznej tulei odpowiada wartości wskazanej na potwierdzeniu zamówienia.

Tolerancja szerokości tulei do szerokości nominalnej folii: - 0mm / + 2mm.

Wysunięcie tulei w stosunku do czoła nawiniętej folii: - 0mm / + 2mm

Łączenia folii

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej ≤ 400 mm – 1

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej > 400 mm ≤ 600 mm – 2

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy > 600 mm – 3.

Łączenia folii wykonywane są przy pomocy taśmy samoprzylepnej i oznaczane czerwonym znacznikiem wystającym poza czoło nawoju, klejonym w miejscu łączy folii.

Jakość nawinięcia folii w nawoju – nawoje folii muszą spełniać niżej wymienione kryteria oraz być wolne od następujących wad

	OPIS	DOPUSZCZALNE ODCHYLENIE
Uszkodzona krawędź zwoju	Krawędź folii w nawoju jest nacięta, postrzępiona lub rozerwana	Żadnych widocznych uszkodzeń
Przesunięcie fragmentów lub pojedynczych warstw folii w płaszczyźnie czoła nawoju	Nieregularne prowadzenie krawędzi	Dopuszczalne przesunięcie ≤ 2 mm
Zagniecenia wzdłużne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku maszynowym (odwijania) – dotyczy folii PE	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi
Zagniecenia poprzeczne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku poprzecznych (poprzeczne do kierunku odwijania) – dotyczy folii PE	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi

PAKOWANIE

Przy zróżnicowaniu sposobów pakowania nawojów i formowania jednostek ładunkowych na paletach w zależności od ciężaru i wymiarów nawojów folii, w każdym przypadku musi być spełniony warunek zapewnienia ochrony nawojów folii przed uszkodzeniami mechanicznymi, zabrudzeniem oraz zawilgoceniem, mogącymi wystąpić podczas magazynowania lub transportu.

Standardy pakowania

Szerokość [mm]	Masa [kg]	Pakowanie
≤ 1400	≤ 250	PIONOWE / POZIOME
≤ 1400	> 250	POZIOME
> 1400	≤ 250	
> 1400	> 250	

	SPECYFIKACJA TECHNICZNA	INDEKS ST/Lamfol/WO
	LAMINAT FOLII POLIESTROWEJ APET I FOLII PE	Wyd. 2
	Lamfol WYMAGANIA OGÓLNE	Data opracowania 08.12.2008
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska		Str. 2/2

PRZECHOWYWANIE

Jednostki paletowe należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych i czystych, tak aby zapobiec zamoknięciu, zawilgoceniu i bezpośredniemu oddziaływaniu promieni słonecznych i ultrafioletowych, które mają wpływ na znaczne pogorszenie się właściwości folii (zapach, właściwości mechaniczne, przezroczystość, itd.)

Jednostki paletowe należy składować w temperaturze od 15 do 25°C w odległości co najmniej 1,5m od czynnych urządzeń grzewczych i innych źródeł ciepła. Nieprzestrzeganie powyższych warunków składowania folii może przyspieszyć proces starzenia się folii.

TRANSPORT

Folię w oryginalnych opakowaniach można przewozić tylko krytymi, suchymi, czystymi i wolnymi od intensywnych obcych zapachów środkami transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi, zabezpieczając jednostki ładunkowe przed przesunięciem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

WARUNKI GWARANCYJNE I REKLAMACYJNE

- EUROCAST Sp. z o.o. udziela gwarancji jakościowych dla laminatów folii poliestrowych APET z folią PE (nazwa handlowa **Lamfol**) na okres 6-miesięcy od daty produkcji.
- EUROCAST Sp. z o.o. gwarantuje jakość sprzedanych folii zgodnie z właściwościami zawartymi w Specyfikacjach Technicznych.
- Warunkiem zgłoszenia reklamacji przez Nabywcę jest przedstawienie dokumentu dostawy (WZ lub specyfikacja dostawy), etykiet reklamowanych nawojów oraz próbek wadliwego materiału lub zdjęć umożliwiających identyfikację wady. W przypadku braku ww. dokumentów oraz zgłoszenia reklamacji po upływie okresu gwarancji reklamacje nie będą rozpatrywane.
- Reklamacje należy zgłaszać w okresie gwarancji w formie pisemnej, podając typ reklamowanej folii, grubość, ilość oraz opis wykrytej wady bądź problemów przetwórczych.
- Reklamowana folia do czasu zakończenia reklamacji (dotyczy również zwrotu reklamowanej folii do magazynu producenta) powinna być opakowana, oznaczona etykietami i zabezpieczona przed uszkodzeniami. Reklamowana folia, która ulegnie uszkodzeniu w czasie rozpatrywania reklamacji w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia lub magazynowania (zostaną stwierdzone wady nie będące przedmiotem reklamacji) nie podlega procesowi reklamacji.
- Reklamowana folia nie może być zwrócona do EUROCAST Sp. z o.o. bez wcześniejszej pisemnej zgody dostawcy.
- W przypadku stwierdzenia wad jakościowych EUROCAST Sp. o.o. poniesie odpowiedzialność tylko do faktycznej wartości dostarczonego wadliwego materiału.
- W przypadku stwierdzenia wad ukrytych (wpływających negatywnie na dalsze przetwórstwo folii – drukowanie, laminowanie, itp.) nabywca zobowiązany jest do przerwania przetwarzania folii i natychmiastowego poinformowania Firmy EUROCAST Sp. z o.o. drogą pisemną. Firma EUROCAST Sp. z o.o. odpowiadać będzie tylko za koszty przetworzenia dwóch pierwszych nawojów, jednakże nie więcej niż 200kg.
- EUROCAST Sp. z o.o. rozpatrzy reklamację i poinformuje Nabywcę o sposobie jej załatwienia w formie pisemnej w terminie 21 dni od daty zgłoszenia. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań folii w laboratorium zewnętrznym powyższy termin może ulec przedłużeniu o 30 dni.
- W przypadku nie uznania reklamacji Nabywca może na własny koszt zlecić badania rozjemcze do niezależnego posiadającego akredytację laboratorium lub nie akredytowanego - uzgodnionego przez obie strony. Pobór próbek do badań rozjemczych musi być przeprowadzany w obecności przedstawiciela Firmy EUROCAST Sp. z o.o.. Badania rozjemcze wykonane dla próbki folii pobranej bez udziału przedstawiciela Spółki EUROCAST uznaje się za niewiarygodne.
- W przypadku dostaw na koszt Firmy EUROCAST Sp. z o.o. nabywca podczas odbioru powinien sprawdzić czy nie nastąpiło uszkodzenie mechaniczne towaru w trakcie transportu – dotyczy dostaw Franco Odbiorca, baza DDU. W przypadku wystąpienia uszkodzeń Nabywca powinien powiadomić telefonicznie przed rozładunkiem towaru Firmę EUROCAST Sp. z o.o. . Spółka EUROCAST rozpatrywać będzie reklamacje tylko w przypadku, kiedy dokument dostawy (CMR, list przewozowy) zawierał będzie opis uszkodzeń towaru podpisany przez kierowcę.

***	Imię i nazwisko	Stanowisko	Podpis	Data
OPRACOWAŁ	Piotr Błaszczak	Kierownik Działu Technologicznego	<i>Właściwe podpisy na oryginalne dokumentu</i>	08.12.2008
SPRAWDZIŁ	Renata Żebrowska	Kierownik Działu Kontroli Jakości		
SPRAWDZIŁ	Piotr Piecha	Szef Działu Ekstruzji		
ZATWIERDZIŁ	Piotr Szymczak	Dyrektor ds. Technicznych		
Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest własnością firmy EUROCAST Sp. z o.o. Udostępnianie jej bez zgody Właściciela jest zabronione				