


| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
|  | SPECYFIKACJA TECHNICZNA | INDEKS WO/USŁ MET/4 |
| | WARUNKI OGÓLNE USŁUGOWEJ METALIZACJI I CIĘCIA FOLII | Wyd. 4 |
| | | Data opracowania: 03.11.2016 |
| ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska | | |

PRZEDMIOT WARUNKÓW TECHNICZNYCH

Przedmiotem warunków technicznych jest folia metalizowana przeznaczona do druku lub laminacji, a w dalszej fazie do wytworzenia opakowań dla przemysłu spożywczego. Folia jest metalizowana usługowo tzn. klient dostarcza folię bazową do metalizacji.

Usługodawca zapewnia, że materiał przeznaczony do kontaktu z żywnością posiada niezbędne certyfikaty oraz badania.

W przypadku folii metalizowanej gwarancja kontaktu z żywnością nie dotyczy strony metalizowanej folii.

W przypadku konfekcjonowania folii opisane Warunki Ogól dotyczą tylko tej usługi.

IDENTYFIKACJA FOLII

Nawoje folii oznaczone są etykietami zamieszczonymi wewnątrz tulei tekturowych lub z tworzywa sztucznego oraz na zewnątrz nawojów.

Etykiety nawojowe zawierają następujące informacje: logo producenta, nr zamówienia Klienta, nazwa Klienta, nr potwierdzenia zamówienia, typ folii, grubość folii, długość folii w nawoju, szerokość folii, masę netto, nr nawoju, średnicę wewnętrzną tulei, datę metalizacji, stronę metalizacji.

Jednostki paletowe oznaczane są etykietą zawierającą następujące informacje: logo oraz dane teleadresowe producenta, nazwa Klienta, nr zamówienia Klienta, potwierdzenia zamówienia, typ folii, grubość folii, szerokość folii, nr nawojów, nr palety, średnicę wewnętrzną tulei, średnica zewnętrzna nawojów, masa brutto, masa netto, data produkcji, strona metalizacji folii, znak graficzny – „wyrób przeznaczony do kontaktu z żywnością”.

MASA NAWOJU jest zgodna ze wskazaną na etykietach identyfikujących nawój.

Tolerancja masy pojedynczego nawoju: $\pm 0,5\text{kg}$

TOLERANCJA ILOŚCIOWA ZAMÓWIEŃ

| Masa zamówienia | Tolerancja realizacji [%] |
|----------------------|---------------------------|
| $\leq 1000\text{kg}$ | $\pm 100\text{kg}$ |
| $> 1000\text{kg}$ | $\pm 10\%$ |

- przekroczenie masy w stosunku do zamówienia poza wyżej określone tolerancje wymaga indywidualnego uzgodnienia i akceptacji Klienta

JAKOŚĆ NAWINIĘCIA FOLII

Szerokość folii: 300mm – 2400mm z dopuszczalną odchyłką technologiczną $-2/+2\text{mm}$

Tolerancja szerokości folii: $\pm 2\text{mm}$ w stosunku do szerokości folii określonej na potwierdzeniu zamówienia i wskazanej na etykietach identyfikujących nawój

Maksymalna średnica zewnętrzna nawoju: $- 970\text{mm}$

Średnica wewnętrzna tulei (wartość nominalna / tolerancja):

- 152,5mm / +1mm / - 1mm

- 76,2mm / +0,5mm / - 0,5mm

Tolerancja szerokości tulei do szerokości nominalnej folii: - 1mm / + 5mm.

Wysunięcie tulei w stosunku do czoła nawiniętej folii: - 0mm / + 3mm

Łączenia folii

Łączenia folii wykonywane są przy pomocy taśmy samoprzylepnej i oznaczane czerwonym znacznikiem wystającym poza czoło nawoju, wklejonym w miejscu łączenia folii.

Maksymalna liczba połączeń folii w nawoju o średnicy zewnętrznej $\leq 400\text{mm}$ – 1

Maksymalna liczba połączeń folii w nawoju o średnicy zewnętrznej $> 400\text{mm} \leq 600\text{mm}$ – 2

Maksymalna liczba połączeń folii w nawoju o średnicy $> 600\text{mm}$ – 3.

Jakość nawinięcia folii w nawoju – nawoje folii muszą spełniać niżej wymienione kryteria oraz być wolne od następujących wad


| | OPIS | DOPUSZCZALNE ODCHYLENIE |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Wywinięta / uniesiona krawędź nawoju | Krawędź folii w nawoju jest podniesiona w stosunku do powierzchni rolki przyjmując kształt dzwonu | Wywiniecie krawędzi $\leq 3\text{mm}$ w stosunku do powierzchni płaskiej folii w nawoju |
| Uszkodzona krawędź zwoju | Krawędź folii w nawoju jest nacięta, postrzępiona lub rozerwana | Żadnych widocznych uszkodzeń |
| Przesunięcie fragmentów lub pojedynczych warstw folii w płaszczyźnie czoła nawoju | Nieregularne prowadzenie krawędzi | Dopuszczalne przesunięcie $\leq 5\text{mm}$ |
| Rysy | Delikatne linie na powierzchni folii, najczęściej w kierunku maszynowym | Żadnych rys widocznych 1m na powierzchni pojedynczej warstwy folii |

PAKOWANIE

Przy zróżnicowaniu sposobów pakowania nawojów i formowania jednostek ładunkowych na paletach w zależności od ciężaru i wymiarów nawojów folii, w każdym przypadku musi być spełniony warunek zapewnienia ochrony nawojów folii przed uszkodzeniami mechanicznymi, zabrudzeniem oraz zawilgoceniem, mogącymi wystąpić podczas magazynowania lub transportu.

Standardy nawijania i pakowania

| Średnica wewnętrzna tulei [mm] | Średnica zewnętrzna nawoju [mm] | Szerokość nawoju [mm] | Masa [kg] | Pakowanie |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------|-------------------|
| 76, 152 | ≤ 780 | ≤ 800 | ≤ 80 | PIONOWE / POZIOME |
| 152 | > 780 | > 800 | > 80 | POZIOME |

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
|  | SPECYFIKACJA TECHNICZNA | INDEKS WO/USŁ MET/4 |
| | WARUNKI OGÓLNE USŁUGOWEJ METALIZACJI I CIĘCIA FOLII | Wyd. 4 |
| | | Data opracowania: 03.11.2016 |
| ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska | | |

PRZECHOWYWANIE

Jednostki paletowe należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych i czystych, tak aby zapobiec:

- zamoknięciu
- zawilgoceniu
- bezpośredniemu działaniu promieni słonecznych.

Jednostki paletowe należy składować w temperaturze od 10 do 30°C w odległości co najmniej 1,5m od czynnych urządzeń grzewczych, w sposób zabezpieczający folię przed bezpośrednim oddziaływaniem czynników atmosferycznych i nagłymi zmianami temperatury.

TRANSPORT

Folię w oryginalnych opakowaniach można przewozić tylko krytymi, suchymi, czystymi i wolnymi od intensywnych obcych zapachów środkami transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi, zabezpieczając jednostki ładunkowe przed przesunięciem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

WARUNKI GWARANCYJNE I REKLAMACYJNE

1. EUROCAST Sp. z o.o. udziela gwarancji jakościowych dla usługi metalizacji na okres 6-miesięcy od daty wykonania usługi.
2. EUROCAST Sp. z o.o. gwarantuje jakość sprzedanych folii zgodnie z właściwościami zawartymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej - Warunki Ogólne. Gwarancja nie obejmuje napięcia powierzchniowego (poziomu aktywacji).
3. Warunkiem zgłoszenia reklamacji przez Usługodawcę jest przedstawienie dokumentów dostawy, etykiet reklamowanych nawojów oraz próbek wadliwego materiału lub zdjęć umożliwiających identyfikację wady. W przypadku braku ww. dokumentów oraz zgłoszenia reklamacji po upływie okresu gwarancji reklamacje nie będą rozpatrywane.
4. Reklamacje należy zgłaszać w okresie gwarancji w formie pisemnej, podając typ reklamowanej folii, grubość, ilość oraz opis wykrytej wady bądź problemów przetwórczych.
5. Reklamowana folia do czasu zakończenia reklamacji (dotyczy również zwrotu reklamowanej folii do magazynu producenta) powinna być opakowana, oznaczona etykietami i zabezpieczona przed uszkodzeniami. Reklamowana folia, która ulegnie uszkodzeniu w czasie rozpatrywania reklamacji w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia lub magazynowania (zostaną stwierdzone wady nie będące przedmiotem reklamacji) nie podlega procesowi reklamacji.
6. Reklamowana folia nie może być zwrócona do EUROCAST Sp. z o.o. bez wcześniejszej pisemnej zgody dostawcy.
7. Odpowiedzialność EUROCAST Sp. z o.o. z tytułu wad lub niedoborów towaru jest ograniczona wyłącznie do obowiązków opisanych w treści OGÓLNYCH WARUNKÓW SPRZEDAŻY.
8. W przypadku stwierdzenia wad ukrytych (wpływających negatywnie na dalsze przetwórstwo folii – drukowanie, laminowanie, itp.) Usługodawca zobowiązany jest do przerwania przetwarzania folii i natychmiastowego poinformowania Firmy EUROCAST Sp. z o.o. drogą pisemną. Firma EUROCAST Sp. z o.o. odpowiadać będzie tylko za koszty przetworzenia dwóch pierwszych nawojów, jednakże nie więcej niż 200kg.
9. Zużycie ponad 10% towaru dostarczonego w ramach partii (dotyczy wad które można zidentyfikować podczas kontroli jakości folii) lub ilości większej niż wskazana w pkt. 8 (dotyczy wad ukrytych folii) w odniesieniu do której zgłoszono zaistnienie wady, będzie równoznaczne z zaakceptowaniem przez Kupującego jakości całej partii tego towaru.
10. EUROCAST Sp. z o.o. rozpatrzy reklamację i poinformuje Usługodawcę o sposobie jej załatwienia w formie pisemnej w terminie 21 dni od daty zgłoszenia. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań folii w laboratorium zewnętrznym powyższy termin może ulec przedłużeniu, o czym Kupujący zostanie poinformowany w formie pisemnej.
11. W przypadku nie uznania reklamacji Usługodawca może na własny koszt zlecić badania rozjemcze do niezależnego posiadającego akredytację laboratorium lub nie akredytowanego - uzgodnionego przez obie strony. Pobór próbki do badań rozjemczych musi być przeprowadzany w obecności przedstawiciela Firmy EUROCAST Sp. z o.o. Badania rozjemcze wykonane dla próbki folii pobranej bez udziału przedstawiciela Spółki EUROCAST mogą zostać uznane za niewiarygodne.

| *** | Imię i nazwisko | Stanowisko | Podpis | Data |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|------------|
| OPRACOWAŁ | Damian Dziadowiec | Kierownik Działu Badań i Rozwoju | <i>Właściwe podpisy na oryginale dokumentu</i> | 03.11.2016 |
| SPRAWDZIŁ | Piotr Piecha | Kierownik Działu Produkcji | | |
| ZATWIERDZIŁ | Piotr Szymczak | Dyrektor Operacyjny | | |
| Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest własnością firmy EUROCAST Sp. z o.o. Udostępnianie jej bez zgody Właściciela jest zabronione | | | | |