

 Eurocast KEEP IT FRESH	<b>SPECYFIKACJA TECHNICZNA</b>	INDEKS <b>ST/CastfolPP/WO</b>
	<b>NIEORIENTOWANA FOLIA POLIPROPYLENOWA CAST</b>	<b>Wyd. 9</b>
	<b>CastfolPP</b>	<b>Str. 1/2</b>
	<b>WYMAGANIA OGÓLNE</b>	Data opracowania <b>29.02.2016</b>
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska		

## ZASTOSOWANIE

Folie **CastfolPP** przeznaczone są do pakowania produktów spożywczych, tekstylnych, galanterijnych oraz warzyw i kwiatów.

## DOPUSZCZENIE DO KONTAKTU Z ŻYWNOŚCIĄ

Dopuszczenie do kontaktu z żywnością określone jest w Specyfikacjach Technicznych dla poszczególnych typów folii.

## IDENTYFIKACJA FOLII

Nawoje folii oznaczone są etykietami zamieszczonymi wewnątrz tulej tekturowych oraz na zewnątrz nawojów.

Etykiety identyfikacyjne zawierają następujące informacje: logo oraz nazwę producenta; datę konfekcjonowania; szerokość folii; numer nawoju; długość folii w nawoju; grubość folii; tarę; masę netto; numer potwierdzenia; strona aktywacji folii (wewnętrzna / zewnętrzna).

Jednostki paletowe oznaczane są etykietą zawierającą następujące informacje: logo oraz dane teleadresowe producenta; nazwę klienta; nr potwierdzenia zamówienia; materiał (nazwa handlowa oraz typ); numer palety; liczba rolek na palecie; numery oraz masy netto rolek; grubość folii; szerokość folii; średnica wewnętrzna tulei ( $\phi 76\text{mm}$  /  $\phi 152\text{mm}$ ); masa netto; masa brutto; strona aktywacji folii (wewnętrzna / zewnętrzna); znak graficzny – „wyrób przeznaczony do kontaktu z żywnością”.

**MASA NAWOJU** jest zgodna z wskazaną na etykietach identyfikujących nawój.

**Tolerancja masy pojedynczego nawoju:**  $\pm 1\text{kg}$

## TOLERANCJA ILOŚCIOWA ZAMÓWIEŃ

Masa zamówienia	Tolerancja realizacji [%]
$\leq 1000\text{kg}$	$\pm 15\%$
$> 1000\text{kg}$ $\leq 5000\text{kg}$	$\pm 10\%$
$> 5000\text{kg}$	$\pm 10\%$

## JAKOŚĆ NAWINIĘCIA FOLII

**Szerokość folii:** 100mm – 2000mm

**Tolerancja szerokości folii:** -2/+4 mm w stosunku do szerokości folii określonej na potwierdzeniu zamówienia i wskazanej na etykietach identyfikujących nawój.

**Maksymalna średnica zewnętrzna nawoju:** 970mm

Maksymalna średnica zewnętrzna nawojów jest zgodna z wskazaną na potwierdzeniu zamówienia.

**Średnica wewnętrzna tulei** (wartość nominalna / tolerancja):

- 152,5mm / +1mm / - 1mm

- 76,2mm / +0,5mm / - 0,5mm

Nominalna wartość średnicy wewnętrznej tulei odpowiada wartości wskazanej na potwierdzeniu zamówienia.

**Tolerancja szerokości tulei** do szerokości nominalnej folii: - 0mm / + 5mm.

**Wysunięcie tulei** w stosunku do czoła nawiniętej folii: - 0mm / + 5mm

## Łączenia folii

Maksymalna liczba połączeń folii w nawoju o średnicy zewnętrznej  $\leq 400\text{mm}$  – 1

Maksymalna liczba połączeń folii w nawoju o średnicy zewnętrznej  $> 400\text{mm}$   $\leq 800\text{mm}$  – 2

Maksymalna liczba połączeń folii w nawoju o średnicy  $> 800\text{mm}$  – 3.

Łączenia folii wykonywane są przy pomocy taśmy samoprzylepnej i oznaczane czerwonym znacznikiem wystającym poza czoło nawoju, wklejonym w miejscu połączenia folii.

**Jakość nawinięcia folii w nawoju** – nawoje folii muszą spełniać niżej wymienione kryteria oraz być wolne od następujących wad

	OPIS	DOPUSZCZALNE ODCHYLENIE
Wywinęta / uniesiona krawędź nawoju	Krawędź folii w nawoju jest podniesiona w stosunku do powierzchni rolki przyjmując kształt dzwonu	Wywiniecie krawędzi $\leq 3\text{mm}$ w stosunku do powierzchni płaskiej folii w nawoju
Uszkodzona krawędź zwoju	Krawędź folii w nawoju jest nacięta, postrzępiona lub rozerwana	Żadnych widocznych uszkodzeń
Przesunięcie fragmentów lub pojedynczych warstw folii w płaszczyźnie czoła nawoju	Nieregularne prowadzenie krawędzi	Dopuszczalne przesunięcie $\leq 5\text{mm}$
Rysy	Delikatne linie na powierzchni folii, najczęściej w kierunku maszynowym	Żadnych rys widocznych z 1m na powierzchni pojedynczej warstwy folii
Zagniecenia wzdłużne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku maszynowym (odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi
Zagniecenia poprzeczne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku poprzecznych (poprzeczne do kierunku odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi

## PAKOWANIE

Przy zróżnicowaniu sposobów pakowania nawojów i formowania jednostek ładunkowych na paletach w zależności od ciężaru i wymiarów nawojów folii, w każdym przypadku musi być spełniony warunek zapewnienia ochrony nawojów folii przed uszkodzeniami mechanicznymi, zabrudzeniem oraz zawilgoceniem, mogącymi wystąpić podczas magazynowania lub transportu.



	<b>SPECYFIKACJA TECHNICZNA</b>	INDEKS <b>ST/CastfolPP/WO</b>
	<b>NIEORIENTOWANA FOLIA POLIPROPYLENOWA CAST</b>	<b>Wyd. 9</b>
	<b>CastfolPP</b>	<b>Str. 2/2</b>
	<b>WYMAGANIA OGÓLNE</b>	Data opracowania <b>29.02.2016</b>
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska		

#### Standardy pakowania

Średnica wewnętrzna tulei [mm]	Średnica zewnętrzna nawoju [mm]	Szerokość nawoju [mm]	Masa [kg]	Pakowanie
76, 152	≤ 780	≤ 1600	≤ 160	PIONOWE / POZIOME
152	> 780	> 1600	> 160	POZIOME

#### PRZECHOWYWANIE

Jednostki paletowe należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych i czystych, tak aby zapobiec zamoknięciu, zawilgoceniu i bezpośredniemu oddziaływaniu promieni słonecznych i ultrafioletowych, które mają wpływ na znaczne pogorszenie się właściwości folii (zapach, właściwości mechaniczne, przezroczystość, itd.)

Jednostki paletowe należy składować w temperaturze od 15 do 25°C w odległości co najmniej 1,5m od czynnych urządzeń grzewczych i innych źródeł ciepła. Nieprzestrzeganie powyższych warunków składowania folii może przyspieszyć proces starzenia się folii.

#### TRANSPORT

Folię w oryginalnych opakowaniach można przewozić tylko krytymi, suchymi, czystymi i wolnymi od intensywnych obcych zapachów środkami transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi, zabezpieczając jednostki ładunkowe przed przesunięciem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

#### WARUNKI GWARANCYJNE I REKLAMACYJNE

- EUROCAST Sp. z o.o. udziela gwarancji jakościowych dla nie orientowanych folii polipropylenowych typu CAST (nazwa handlowa **CastfolPP**) na okres 3-miesiący od daty produkcji.
- EUROCAST Sp. z o.o. gwarantuje jakość sprzedanych folii zgodnie z właściwościami zawartymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej - Warunki Ogólne oraz w Specyfikacjach Technicznych dla poszczególnych typów folii.  
Gwarancja nie obejmuje napięcia powierzchniowego (poziomu aktywacji) w przypadku którego jest ona określona w Specyfikacjach Technicznych dotyczących poszczególnych typów folii.
- Warunkiem zgłoszenia reklamacji przez Kupującego jest przedstawienie dokumentów dostawy, etykiet reklamowanych nawojów oraz próbek wadliwego materiału lub zdjęć umożliwiających identyfikację wady. W przypadku braku ww. dokumentów oraz zgłoszenia reklamacji po upływie okresu gwarancji reklamacje nie będą rozpatrywane.
- Reklamacje należy zgłaszać w okresie gwarancji w formie pisemnej, podając typ reklamowanej folii, grubość, ilość oraz opis wykrytej wady bądź problemów przetwórczych.
- Reklamowana folia do czasu zakończenia reklamacji (dotyczy również zwrotu reklamowanej folii do magazynu producenta) powinna być opakowana, oznaczona etykietami i zabezpieczona przed uszkodzeniami. Reklamowana folia, która ulegnie uszkodzeniu w czasie rozpatrywania reklamacji w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia lub magazynowania (zostaną stwierdzone wady nie będące przedmiotem reklamacji) nie podlega procesowi reklamacji.
- Reklamowana folia nie może być zwrócona do EUROCAST Sp. z o.o. bez wcześniejszej pisemnej zgody dostawcy.
- Odpowiedzialność EUROCAST Sp. z o.o. z tytułu wad lub niedoborów towaru jest ograniczona wyłącznie do obowiązków opisanych w treści OGÓLNYCH WARUNKÓW SPRZEDAŻY.
- W przypadku stwierdzenia wad ukrytych (wpływających negatywnie na dalsze przetwórstwo folii – drukowanie, laminowanie, itp.) nabywca zobowiązany jest do przerwania przetwarzania folii i natychmiastowego poinformowania Firmy EUROCAST Sp. z o.o. drogą pisemną. Firma EUROCAST Sp. z o.o. odpowiadać będzie tylko za koszty przetworzenia dwóch pierwszych nawojów, jednakże nie więcej niż 200kg.
- Zużycie ponad 10% towaru dostarczonego w ramach partii (dotyczy wad które można zidentyfikować podczas kontroli jakości folii) lub ilości większej niż wskazana w pkt. 8 (dotyczy wad ukrytych folii) w odniesieniu do której zgłoszono zaistnienie wady, będzie równoznaczne z zaakceptowaniem przez Kupującego jakości całej partii tego towaru.
- EUROCAST Sp. z o.o. rozpatrzy reklamację i poinformuje Nabywcę o sposobie jej załatwienia w formie pisemnej w terminie 21 dni od daty zgłoszenia. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań folii w laboratorium zewnętrznym powyższy termin może ulec przedłużeniu, o czym Kupujący zostanie poinformowany w formie pisemnej.
- W przypadku nie uznania reklamacji Nabywca może na własny koszt zlecić badania rozjemcze do niezależnego posiadającego akredytację laboratorium lub nie akredytowanego - uzgodnionego przez obie strony. Pobór próbki do badań rozjemczych musi być przeprowadzany w obecności przedstawiciela Firmy EUROCAST Sp. z o.o. Badania rozjemcze wykonane dla próbki folii pobranej bez udziału przedstawiciela Spółki EUROCAST mogą zostać uznane za niewiarygodne.

***	Imię i nazwisko	Stanowisko	Podpis	Data
<b>OPRACOWAŁ</b>	Krzysztof Kowalski	Specjalista ds. Badań i Rozwoju	<i>Właściwe podpisy na oryginalne dokumentu</i>	<b>29.02.2016</b>
<b>SPRAWDZIŁ</b>	Piotr Piecha	Szef Działu Produkcji		
<b>ZATWIERDZIŁ</b>	Piotr Szymczak	Dyrektor Operacyjny		
<b>Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest własnością firmy EUROCAST Sp. z o.o. Udostępnianie jej bez zgody Właściciela jest zabronione</b>				

